

Auftrags-Nr.: order number	12345678
Hersteller: manufacturer	DRIVACU GmbH
Auftraggeber: manufacturer	Mustermann GmbH
Bestell-Nr.: purchase order number	12345
Bauteil: part	123
Zeichnungs-Nr.: drawing number	456

Material/Werkstoff material <b>1.4429 ESU</b> <b>X2CrNiMoN17-13-3</b>	Stempelart nature of stamp	Stahlstempel steel stamp <input type="checkbox"/>	Ätzverfahren etching operation <input type="checkbox"/>	graviert engraving <input checked="" type="checkbox"/>	Sonstiges other <input type="checkbox"/>
Erzeugnisform/Werkstoff form of manufacture/material  Rund D = 210		Originalstempelbild original image of stamp  1.4429ESU 943426C1			

Lfd. Nr. serial number	Pos.-Nr. item number	Stck. pieces	Zeichnungs-Nr. drawing number	Stücklisten-Nr. number of parts list	Bemerkungen remarks
1	1	1	456		

wurde mit folgendem Wortlaut bzw. Zahlentext umgestempelt:  
hat been re-marked in words and numbers as follows

- nach / according EN 10204 – 2.1  
 nach / according EN 10204 – 2.2  
 nach / according EN 10204 – 3.1  
 nach / according EN 10204 – 3.2 (TÜV)

DN160/1.4429ESU  
943426C1  
DRIVACU  
Mustermann



Die Umstempelung ist durch den vom Auftraggeber beauftragten Sachverständigen bzw. Werksachverständigen der DRIVACU GmbH mit Stempelabdruck bestätigt.

Die Stempelung erfolgt mit Zustimmung von TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

re-marking is confirmed via stamp by an authorised person of systec, ordered by the purchaser, upon approval of TÜV SÜD.

Schweinfurt, 01.01.2021

gez. „Mitarbeiter Muster“

Ort, Datum  
city, date

Sachverständiger oder Beauftragter der DRIVACU GmbH  
authority or authorised person of DRIVACU GmbH

Version 1	FB_Umstempelbescheinigung Stand: 11.01.2011	Freigegeben am: 11.01.2011 von: gez. Mustermann	Ersteller: gez. Mustermann
-----------	--	--	-------------------------------